

JBC

www.utility-trading.com



高端系列

完整的解决方案, 用途广泛, 热性能卓越

即用型设备, 配备
所有必要的组件

可堆叠型模块,
节省工作空间

与所有主机
完全兼容的工具

人性化的菜单, 帮
助提高工作
舒适度

高端焊台

焊台

DIT-2D

焊台

用于需要中高级功率的工业焊接作业。

包含 T245-A 柔软隔热焊笔。

DIR-2D

精密焊台

用于需要中级功率的工业精密焊接作业。

包含 T210-A 精密用途焊笔。



AL-2A

自动出锡焊台

用于广泛的焊接应用或需要解放一只手的应用。

通过为焊丝送锡自动化焊接制程。可以选择不同的锡线送出长度和速度。



吸锡工作站

用于中小型插入组件的吸锡及清洁使用 SMD 组件的电路。

DSS-2D

带电动泵的小型吸锡工作站

包含 MS-A 电动吸锡模块和 DS360-A 微型吸锡手柄。

DIS-2D

带电动泵的吸锡工作站

包含 MS-A 电动吸锡模块和 DR560-A 吸锡手柄。

DIV-2D

带气动泵的吸锡工作站

包含 MV-A 电动吸锡模块和 DR560-A 吸锡手柄。

操作员的工作台上需要安装压缩空气源。



返修工作站

用于快速、安全地焊接和拆焊所有类型的组件。
与多达 3 种不同的工具同步工作。

DDSE-2B

带电动泵的返修工作站
包含 MSE-A 电动泵模块。

DDVE-2B

带气动泵的返修工作站
包含 MVE-A 气动泵模块。
操作员的工作台上需要安装压缩空气源。



RMSE-2D

带电动泵的整套返修工作站

完整的焊接和吸锡解决方案，
甚至可以利用所有必要的附件
完成热风拆焊。

RMVE-2D

带气动泵的整套返修工作站



热风维修台

用于同时使用拔出器和保护器对所有类型的 SMD 进行焊接和吸锡。

JTSE-2A

热风维修台
包含 JT-TA 热风手柄。

TESE-2A

精密热风维修台
包含 TE-TB 热风手柄。

JTSE-2QA & TESE-2QA

不带拔出器工作台的热风维修台



顶级维修台

专门设计的设备，用于具有最高热需求或最高精度的应用。

HDE-2B

重型焊接工作站
用于焊接时间长，散热快的密
集型焊接作业。

NASE-2B

纳米返工维修台
用于要求最高精度的极小型
组件。
包含 NT105-A 纳米用途焊笔
和 NP105-B 纳米镊夹。

NANE-2B

纳米焊台
包含两个 NT105-A 纳米用途
焊笔。



为什么选择 JBC

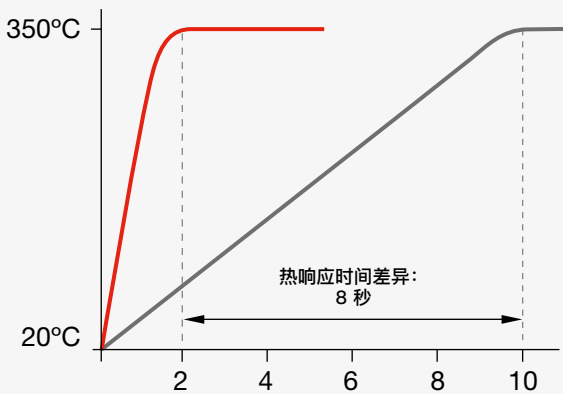


解决方案
更高效率
更大产能

— JBC
— 其他顶级品牌

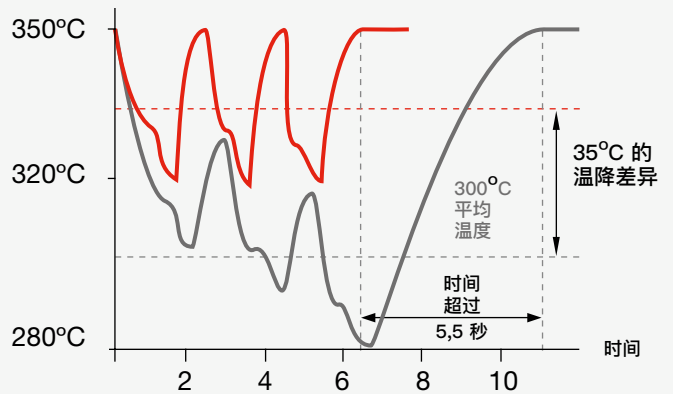
独创加热系统

2 秒内达到 350°C



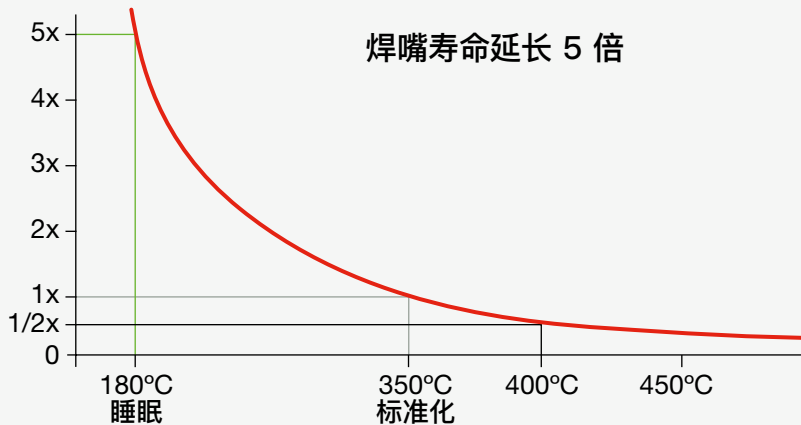
选择 JBC, 即可节省您的时间, 提高生产力。

高效的温度控制 3 种焊点的对比工艺



JBC 烙铁的温度可保持在一个优化范围之内, 实现更好的焊接质量, 提高生产力。

焊嘴寿命延长 5 倍



JBC 系统特有的睡眠和休眠功能, 可在工具空闲时间降低焊嘴的温度。因此, 焊嘴的使用时间可延长最高 5 倍。大幅提高焊嘴的使用寿命。

电子专业人士的最佳选择